

Projekt**UCHWAŁA NR/2023
RADY MIASTA JAROSŁAWIA**

z dnia 26 czerwca 2023 r.

w sprawie wprowadzenia zmian w budżecie Miasta Jarosławia na 2023 rok

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. 2023.40 z późn. zm.), art. 211 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 roku o finansach publicznych (t.j. Dz. U. 2022.1634 z późn. zm.), Rada Miasta Jarosławia uchwala, co następuje:

§ 1. Wprowadza się następujące zmiany w budżecie miasta na 2023 rok:

Zmienia się plan wydatków budżetu miasta w dziale 852 - *Pomoc społeczna*, rozdziale 85205 - *Zadania w zakresie przeciwdziałania przemocy w rodzinie* w związku z realizacją zadania publicznego pt. „Trampolina - głos przeciwko przemocy w rodzinie; w tym:

- 1) zmniejsza się plan w § 4300 - *Zakup usług pozostałych* - o kwotę 15 000,00 zł;
- 2) zwiększa się plan:
 - a) w § 4010 - *Wynagrodzenia osobowe pracowników* - o kwotę 8 340,00 zł;
 - b) w § 4110 - *Składki na ubezpieczenia społeczne* - o kwotę 1 456,00 zł;
 - c) w § 4120 - *Składki na Fundusz Pracy oraz Fundusz Solidarnościowy* - o kwotę 204,00 zł;
 - d) w § 4210 - *Zakup materiałów i wyposażenia* o kwotę 5 000,00 zł;

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Jarosławia.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

BURMISTRZ MIASTA
JAROSŁAWIA
mgr Waldemar Paluch

[Signature]
MARSZAŁKINIA
RADY MIASTA
JAROSŁAWIA

SKARBNIK
Miasta Jarosławia
mgr Anna Golqb

SECRETARZ MIASTA
mgr Magdalena Kapusta

UZASADNIENIE

W bieżącym roku w budżecie Gminy Miejskiej Jarosław zabezpieczony został wkład własny konieczny do zrealizowania projektu pn. „TRAMPOLINA - GŁOS PRZECIWKO PRZEMOCY W RODZINIE” w wysokości 30 000,00 zł i w związku z tym, proponowana zmiana w projekcie niniejszej uchwały w dziale 852 - *Pomoc społeczna*.

Całkowity jego koszt projektu wyniesie 135 100,00 zł. Termin realizacji; w tym wydatkowania dotacji został ustalony na okres od 01.06.2023 do 31 grudnia 2023 roku.

W wyniku POROZUMIENIA o wsparcie realizacji zadania publicznego realizowanego w ramach Programu Osłonowego "Wsparcie Jednostek Samorządu Terytorialnego w Tworzeniu Systemu Przeciwdziałania Przemocy w Rodzinie" pomiędzy Ministrem Rodziny i Polityki Społecznej a Gminą Miejską Jarosław - Minister zobowiązał się do przekazania dotacji celowej na realizację zadania w kwocie 105 100,00 zł. Procentowy udział dotacji w całkowitych kosztach zadania może być nie więcej niż 80 %; w przypadku tegorocznego projektu wyniesie 77,79 %.

Założeniem projektu jest zintensyfikowanie pomocy dla dzieci i młodzieży z terenu miasta Jarosławia, z rodzin zagrożonych i dotkniętych przemocą w rodzinie. Celem projektu jest wsparcie terapeutyczne grupy dzieci i młodzieży, która doświadczyła sytuacji przemocy oraz wskazanie jak spędzać czas wolny, rozwijać się, bawić. Dla dzieci przedszkolnych i wczesnoszkolnych oraz do młodzieży szkół średnich skierowane zostaną działania o charakterze profilaktycznym i będą one miały na celu szerzenie postawy sprzeciwu wobec zachowań agresywnych oraz wspieranie poprawnych form współżycia społecznego.

Program w bieżącym roku przewiduje:

- indywidualną terapię psychologiczną,
- socjoterapię,
- szkolenia dla rodziców i wychowawców,
- trening umiejętności społecznych dla dzieci,
- półkolonie dla dzieci.

W związku z powyższym wnosi się o przyjęcie przedstawionego projektu uchwały.

SKARBNIK
Miasta Jarosławia
mgr Anna Golaqb