

UCHWAŁA NR
RADY MIASTA JAROSŁAWIA

z dnia 28 listopada 2022 r.

w sprawie wprowadzenia zmian w budżecie Miasta Jarosławia na 2022 rok

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. 2022.559 z późn. zm.), art. 211 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 roku o finansach publicznych (t.j. Dz. U. 2022.1634 z późn. zm.), Rada Miasta Jarosławia uchwala, co następuje:

§ 1. Wprowadza się następujące zmiany w budżecie Miasta Jarosławia na 2022 r.:

1. Zmniejsza się plan wydatków budżetu miasta o kwotę 864 000,00 zł, w tym:

1) w dziale 710 - *Działalność usługowa*, o kwotę **200 000,00 zł**, w tym:

a) w rozdz. 71004 - *Plany zagospodarowania przestrzennego*, o kwotę 110 000,00 zł; w tym:

- § 4170 - *Wynagrodzenia bezosobowe* o kwotę 3 000,00 zł,

- § 4300 - *Zakup usług pozostałych* o kwotę 107 000,00 zł,

b) w rozdz. 71035 - *Cmentarze*, o kwotę 90 000,00 zł; w tym:

- § 4270 - *Zakup usług remontowych* o kwotę 40 000,00 zł,

- § 4300 - *Zakup usług pozostałych* o kwotę 50 000,00 zł,

2) w dziale 852 - *Pomoc społeczna*, o kwotę **342 000,00 zł**, w tym:

a) w rozdz. 85202 - *Domy pomocy społecznej*, § 4330 - *Zakup usług przez jednostki samorządu terytorialnego od innych jednostek samorządu terytorialnego* o kwotę 60 000,00 zł,

b) w rozdz. 85215 - *Dodatki mieszkaniowe*, § 3110 - *Świadczenia społeczne* o kwotę 10 000,00 zł,

c) w rozdz. 85228 - *Usługi opiekuńcze i specjalistyczne usługi opiekuńcze*, § 2360 - *Dotacja celowa z budżetu jednostki samorządu terytorialnego, udzielone w trybie art. 221 ustawy, na finansowanie lub dofinansowanie zadań zleconych do realizacji organizacjom prowadzącym działalność pożytku publicznego* o kwotę 240 000,00 zł,

d) w rozdziale 85295 - *Pozostała działalność*, w § 4300 - *Zakup usług pozostałych* o kwotę 32 000,00 zł,

3) w dziale 854 - *Edukacyjna opieka wychowawcza* o kwotę **95 000,00 zł**, w tym:

a) w rozdz. 85404 - *Wczesne wspomaganie rozwoju dziecka*, w § 2540 - *Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty, z przeznaczeniem dla Niepublicznego Przedszkola "Wyspa Skarbów "* o kwotę 45 000 zł,

b) w rozdz. 85415 - *Pomoc materialna dla uczniów o charakterze socjalnym*, w § 3240 - *Stypendia dla uczniów* o kwotę 50 000,00 zł,

4) w dziale 855 - *Rodzina*, o kwotę - **100 000,00 zł**, w tym:

a) w rozdziale 85508 - *Rodziny zastępcze*, § 4330 - *Zakup usług przez jednostki samorządu terytorialnego od innych jednostek samorządu terytorialnego* o kwotę 20 000,00 zł,

b) w rozdziale 85510 - *Działalność placówek opiekuńczo-wychowawczych*, § 4330 - *Zakup usług przez jednostki samorządu terytorialnego od innych jednostek samorządu terytorialnego* o kwotę 80 000,00 zł;

- 5) w dziale 900 - *Gospodarka komunalna i ochrona środowiska*, o kwotę **120 000,00** zł, w tym w rozdz. 90003 - *Oczyszczanie miast i wsi*, w § 4300 - *Zakup usług pozostałych* o kwotę 120 000,00 zł,
- 6) w dziale 926 - *Kultura fizyczna*, o kwotę **7 000,00** zł, w tym w rozdz. 92605 - *Zadania w zakresie kultury fizycznej*, w § 2820 - *Dotacja celowa z budżetu na finansowanie lub dofinansowanie zadań zleconych do realizacji stowarzyszeniom na zadaniu pn. Dotacja celowa dla podmiotu wybranego w drodze konkursu na dofinansowanie organizacji lub udziału w zgrupowaniach sportowych przygotowujących do rozgrywek ligowych, organizacji i udziału w zawodach lub rozgrywkach sportowych* o kwotę 7 000,00 zł.

2. Zwiększa się plan dochodów budżetu miasta o kwotę **270 000,00** zł, w tym:

- 1) w dziale 756 - *Dochody od osób prawnych, od osób fizycznych i od innych jednostek nieposiadających osobowości prawnej oraz wydatki związane z ich poborem*, rozdz. 75618 - *Wpływy z innych opłat stanowiących dochody jednostek samorządu terytorialnego na podstawie ustaw*, w § 0410 - *Wpływy z opłaty skarbowej* o kwotę 110 000,00 zł,
- 2) w dziale 926 *Kultura fizyczna*, w rozdziale 92604 *Instytucje kultury fizycznej*, o kwotę 160 000,00 zł; w tym:
- a) w § 0750 *Wpływy z najmu i dzierżawy składników majątkowych Skarbu Państwa, jednostek samorządu terytorialnego lub innych jednostek zaliczanych do sektora finansów publicznych oraz innych umów o podobnym charakterze* - o kwotę - 20 000,00 zł;
- b) w § 0830 *Wpływy z usług* - o kwotę - 140 000,00 zł.

3. Zwiększa się plan wydatków budżetu miasta o kwotę **1 134 000,00** zł, w dziale 801 - *Oświata i wychowanie*, rozdz. 80101 - *Szkoły podstawowe* o kwotę 1 134 000,00 zł, w tym:

- 1) zwiększa się § 4790 - *Wynagrodzenia osobowe nauczycieli* o kwotę 1 164 000,00 zł,
- 2) zmniejsza się § 6050 - *Wydatki inwestycyjne jednostek budżetowych* o kwotę 30 000,00 zł,
- ; w tym dla zadania:

- a) SP nr 7 - *Modernizacja CO* - o 10 000 zł,
- b) SP nr 5 - *Modernizacja schodów zewnętrznych* - o 20 000 zł.

4. Zmienia się plan wydatków budżetu miasta w dziale 801 - *Oświata i wychowanie*, rozdz. 80104 - *Przedszkola*, w tym:

- 1) zwiększa się § 4790 - *Wynagrodzenia osobowe nauczycieli* o kwotę 106 184,42 zł,
- 2) zmniejsza się § 6050 - *Wydatki inwestycyjne jednostek budżetowych*; w tym dla zadania:
- a) MP nr 4 - *Modernizacja budynku przedszkola* - o 78 000 zł,
- b) MP nr 8 - *Modernizacja budynku przedszkola* - o 28 184,42 zł.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Jarosławia.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zastępca Burmistrza
Zastępca Burmistrza
mgr Dariusz Tracz

SKARBNIK
Miasta Jarosławia
mgr Anna Gołąb

mgr Mariusz Dychowski

SEKRETARZ MIASTA
mgr Magdalena Kapusta

h. kapusta

UZASADNIENIE

Zwiększenie planu wydatków z przeznaczeniem na wynagrodzenia wprowadza się w związku z koniecznością uzupełnienia braków w planach finansowych szkół i placówek. Wzrost zadań szkół i przedszkoli a także zwiększenie wynagrodzeń nauczycieli od maja br. spowodowało braki w środkach planowanych na wynagrodzenia w roku bieżącym. Stąd też konieczność zwiększenia planu wydatków na ten cel.

W związku z powyższym wnosi się o przyjęcie przedstawionego projektu uchwały.

SKARBNIK
Miasta Jarosławia
mgr Anna Gołąb