

- oświadczenie

8

Projekt

**UCHWAŁA NR
RADY MIASTA JAROSŁAWIA**

z dnia 2021 r.

w sprawie wyrażenia zgody na przystąpienie do realizacji projektu pn. „Zielony transport publiczny w Mieście Jarosław” w ramach programu priorytetowego Zielony transport publiczny

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz.U. 2021.1372 z późn. zm.) uchwala się, co następuje:

§ 1. Wyraża się zgodę na przystąpienie Gminy Miejskiej Jarosław do realizacji projektu pn. „Zielony transport publiczny w Mieście Jarosław”.

§ 2. Projekt, o którym mowa w §1 realizowany będzie w ramach programu priorytetowego Zielony transport publiczny finansowany ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

§ 3. Planowana wartość zadania wynosi 32.000.000,00 zł i pochodzić będą ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, oraz z budżetu Gminy Miejskiej Jarosław.

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Jarosławia.

§ 5. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

BURMISTRZ MIASTA
JAROSŁAWIA

mgr Waldemar Paluch

mgr Mariusz Prychoczek
Przewodniczący Rady Miejskiej Jarosławia

SKARBNIK
Miasta Jarosławia
mgr Anna Golańska

SEKRETARZ MIASTA
mgr Magdalena Kapusta

z up. BURMISTRZA
mgr Edyta Pytko
Dyrektor Biura Strategii
i Rozyskiwania Funduszy

UZASADNIENIE

Gmina Miejska Jarosław planuje złożyć w 2021 r. wniosek o dofinansowanie projektu w ramach programu priorytetowego "Zielony transport publiczny" pn. "Zielony transport publiczny w Mieście Jarosław", finansowanego ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej. Projekt przewiduje zakup 13 autobusów elektrycznych (o długości do 9 metrów i ładowności ok. 50 pasażerów dostosowane do przewozu zarówno pasażerów na wózkach inwalidzkich jak i matek z wózkami dla dzieci - przynajmniej), dodatkowo zakup infrastruktury do ładowania zakupionych autobusów z oprogramowaniem do zarządzania ładowaniem (1 szt. Pantograf, 7 szt. Ładowarki 2-stanowiskowe Plug-in).

Przewidywane koszty inwestycji wyniosą: ok. 32.000.000,00 zł;

Wartość dofinansowania: ok. 24.843.910,00 zł;

Środki własne Gminy: ok. 7.156.090,00 zł.

Planowany okres realizacji przedsięwzięcia: II kw. 2022 - III kw. 2024.

Zakup taboru autobusowego wraz z systemami obsługi (ładowarki, pantograf i system informatyczny) planowany jest do wykonania w latach 2023 i 2024.

W 2023 roku planuje się zakup 6 autobusów oraz całego systemu obsługi.

W 2024 roku planuje się zakup 7 autobusów.

W efekcie realizacji Projektu planuje się iż, cały tabor transportu miejskiego w Jarosławiu od 2024 roku będzie niskoemisyjny i ekologiczny co wpłynie pozytywnie poprawę jakości życia mieszkańców.

z up. BURMISTRZA
mgr Edyta Pytko
Edyta Pytko
Dyrektor Biura Strategii
i Pozyskiwania Funduszy

Rafał Młynarski
Rafał Młynarski